

电火花成型机

Edectric Discharge Machine



GS250 / GS320 / GS430 / GS450 / GS540 / GS650



GS1050 / GS1370 / GS2080(牛头式)



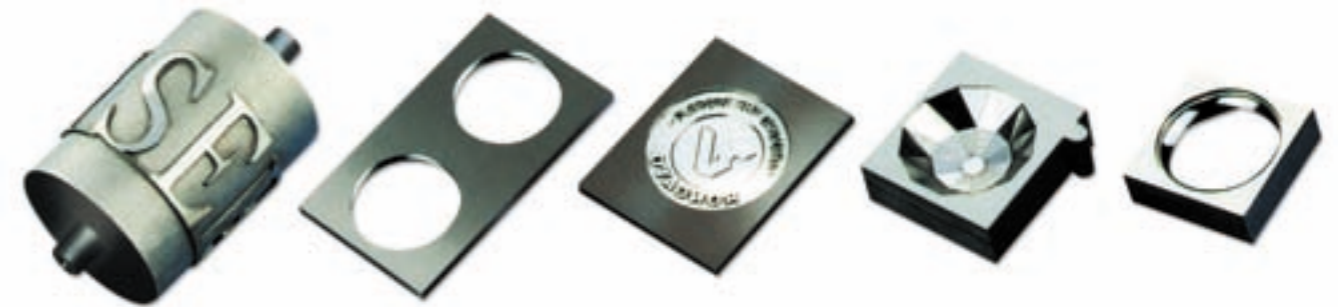
控制柜A型 Type A controller



控制柜B型 Type B controller



控制柜C型 Type C controller



加工样品 Machining sample

主要技术参数

Technical Parameters

机型	Model	GS250	GS320	GS430	GS450	GS540	GS650	GS1050	GS1370	GS2080
工作油槽、内槽/mm	Work tank dimension(WxDxH) /mm	900×500×320	880×500×360	1050×600×450	1050×670×450	1250×760×500	1700×1000×630	2000×1300×700	2250×1300×650	2900×1500×700
工作台面积/mm	Work table dimension(X×Y)/mm	450×250	600×300	650×350	700×350	800×400	1050×600	1250×800	1400×900	2240×1050
工作台行程/mm	Table travel(X×Y)/mm	250×160	300×200	400×300	450×350	500×400	650×550	1000×500	1300×700	2000×1000
加工机头行程/mm	Machining head travel(W)	/	180	280	280	380	400	/	/	/
电极头行程/mm	Electrode head travel(W) /mm	200	180	200	200	200	280	450	500	600
电极头端面至工作台台面最小到最大距离/mm	Distance between table and electrode holder /mm	80-300	60-420	50-530	50-530	0-580	170-850	550-1000	650-1150	700-1200
电极最大载重 /Kg	Max electrode weight /Kg	50	70	80	80	120	200	300	500	500
最大工作件载重 /Kg	Max work piece weight /Kg	500	600	850	850	1200	2000	3000	5000	6000
外形尺寸 /mm	Ouiside dimension(WxDxH) /mm	1350×1120×2040	1470×1150×1980	1430×1180×1890	1470×1150×1980	1640×1460×2140	2000×1710×2360	2800×2400×3000	3090×2800×3316	3900×3800×3750
包装尺寸 /mm	Packing dimension(WxDxH) /mm	1450×1220×2240	1350×1200×1980	1530×1280×2090	1570×1250×2180	1750×1600×2250	2200×1900×2500	3000×2700×3300	3290×3100×3600	拆装于货柜
净重 /Kg	Machine weight /Kg	1300	1400	1500	1600	2200	3000	5500	6500	13000
过滤油槽容积 /Liters	Filter specification /Liters	147	250	350	450	460	1060	2000	1750	2000
过滤芯数量 /P.c.s	Filter /P.c.s	2	2	2	2	2	4	6	6	6
外观尺寸 /mm	Ouiside dimension(WxDxH) /mm	内含于机台	内含于机台	1250×700×500	1250×850×500	1200×1050×500	1250×2000×500	2×(1250×2000×550)	2×(850×2500×650)	1500×3000×1000
包装尺寸 /mm	Packing dimension(WxDxH) /mm	内含于机台	内含于机台	1350×800×600	1350×950×600	1300×1150×600	1350×2100×600	2×(1400×2200×700)	2×(950×2700×850)	按工作油槽大小制作
净重 /Kg	Machine weight /Kg	内含于机台	内含于机台	180	200	200	250	400	450	按工作油槽大小制作

产品特点

Product Features

- 1 PC-BASEE 全新设计电控箱，32位工业用计算机，15CRT显示屏幕。
- 2 可程式储存100组加工档案，多组档案提供10段自动步序加工，从粗加工 - 细加工一次自动完成。
- 3 放电加工参数手动或自动设定。
- 4 X、Y、Z三周坐标显示。
- 5 低能量放电碰边找正，及X、Y轴中心点找寻，1/2分中功能。
- 6 主轴提升时，自动切断放电脉动功能。
- 7 加工不稳定自动启动快速升降排查及调查放电参数。
- 8 自动防碳侦测功能。
- 9 等能量放电加工。
- 10 镜面加工回路。
- 11 正负极性切换功能。
- 12 共/英制切换，中/英文切换。
- 13 加工完毕，自动提升，停机。
- 14 停电记忆功能，自动回三轴机械原点。
- 15 Z轴安全高度设定及光学尺误差补偿。
- 16 红外线侦测自动断电警报及灭火系统。
- 17 电极防撞、液面保护开关及夜间自动关机。
- 18 使用时间密码设定，自动停机。

机械特性

Mechanical Features

- 本机采用高级米汉纳铁，材质优良，刚性佳，稳定性高，滑轨采用V型与平面设计并使用TURCITE-B耐磨片于重压下滑动轻巧，精度特佳。
- 工作台面，经高温波热处理研磨表面不易磨损。
- X、Y轴均用滚珠螺杆，传动轻巧使用方便。
- 主轴采用名牌线性滑轨，行程顺畅。
- 主轴管为高级合金钢，精密加工，确保取加工精密。
- 主轴进给具有无段加带功能，增加机械寿命。

1. PC-BASEE newly designed controller:32BIT industrial computer and 15 CRT display screen.
2. Storing 100 groups machining files,which can provide more machining files of 10 auto step machining.Coarse-medium-fine machining fast accomplishes.
3. Setting discharging machining data by hand or automatically.
4. Displaying X、Y、Z three axes coordinate.
5. Low energy touches side and find the center,finding the center point of X-Y axes
6. When spindle is hoisted,the discharge pulse can be cut off automatically.
7. When machining is unstable,it will go up and down,residue extraction and check discharging data automatically.
8. Fully automatic controlled anti-arc system.
9. Equivalent discharge machining.
10. Mirror machining return.
11. ±electrode transformation.
12. Chinese & English display.The metric system & the English system commutation.
13. When finishing machining,hoisting and stopping machining automatically.
14. Power failure memory function and returning the original point of 3-axis.
15. Setting safe height of Z-axis and DRO error compensation.
16. High-sensitive infrared ray testing anti-fire system and automatic outage function.
17. Against electrode collision,protecting switch of liquid surface and turning off machine automatically at night.
18. Setting time code and stopping machine automatically.

- This unit employs high-grade Meehanite cast iron,featuring excellent rigidity and high staility.The slide rail is in a combined V-shaped and 2D design.The TURCITE-B wearing disc slides agilely and has superior precision under hith pressures.
- The workbench surface is wear resistant after high temperature treatment and polishing.
- The X,y axes use ball screws for easy driving and convenient operation.
- The main axis uses a famous-brand linear slide rail with smooth travel.
- The main axis tube is made of precisely processed high-grade alloy stell.
- The main axis feeding has the step-less tape feed function to increase the mechanical life.

标准配件

Standard Accessories

- 滤油网 Paper filter
- 工具箱 Tools box
- 工作夹具 Clamping kits
- 喷油磁性座 Flushing nozzle
- 水平垫 Machine stand
- 标准电极夹头 Eletrode holder
- 工作石英灯 Machine work lamp
- 酒精灭火器 Alcohol fire extinguisher

可选配件

Opriional Accessories

- 平动头 translatory head
- 磁吸盘 magnetic disk
- 火花油 spark oil